soins de santé

Votre partenaire de confiance

favoriser la santé, le bien-être + l'inclusivité

La force de Global réside dans ses capacités de fabrication, sa vision des marchés et son engagement inébranlable à offrir des solutions durables qui sauront meubler les espaces où les gens travaillent, apprennent et soignent. Travailler avec nous vous permet de profiter des avantages suivants :

1. des meubles fabriqués au Canada
2. des solutions conçues et fabriquées sur mesure
3. des solutions durables
4. un vaste éventail de produits
5. des capacités éprouvées

« Dans ce milieu, tout est en constante évolution. Global s'informe et apprend donc aussi sans cesse, répondant à ces milieux changeants d'une façon proactive et fluide. »

Janice Mount, spécialiste des contrats, Réseau de santé St. Joseph's

Pourquoi travailler avec Global?

Des Canadiens soutenant des Canadiens

Nos produits sont faits pour les Canadiens, par des Canadiens. Entreprise canadienne, nous comptons plus de 40 usines de fabrication et de montage juste à temps, ce qui nous permet de réagir rapidement, de personnaliser et de fournir des produits durables, de qualité exceptionnelle, à des prix abordables. Grâce à nos installations centralisées à Toronto, en Ontario, nos clients profitent d'une attention personnalisée et d'un accès direct aux personnes qui assurent la conception, l'élaboration et la fabrication de vos produits.

Fabrication sur mesure

Nous prenons le temps de comprendre les interactions humaines uniques qui façonnent et affectent la manière dont le mobilier médical doit être conçu et déployé. Notre démarche collaborative nous permet de répondre non seulement aux besoins des patients mais aussi à ceux des soignants.

Durabilité

La proximité de nos entreprises de fabrication et d'approvisionnement affiliées nous permet de générer moins d'émissions grâce à une logistique optimisée et un transport réduit. En outre, le centre de recyclage interne de Global, RT Technologies, réutilise les déchets issus du processus de fabrication et réussit à détourner chaque année des sites d'enfouissement les déchets de bois, de plastique, de papier et de pneus en caoutchouc.

Vaste gamme de produits

La gamme de produits Global répond aux besoins et aux exigences de trois marchés verticaux : l'entreprise, le milieu éducatif et le milieu des soins de santé. Notre vaste gamme de produits permet d'offrir un guichet unique où trouver des solutions à partir d'une seule source. Cela représente une valeur ajoutée considérable pour nos clients, car cela garantit des finis intégrés, des composants partagés et des normes de performance supérieures. En plus de nos processus rationalisés et de nos avantages en matière d'économies de temps et de coûts, avec Global, vous pouvez être sûr de travailler avec de véritables experts du mobilier.

Antécédents avérés

Nos clients nous tiennent à cœur et nous nous efforçons d'établir des partenariats durables grâce à la confiance, au respect et à des résultats positifs. L'engagement de Global en matière de qualité est soutenu par nos installations d'essai internes certifiées. Depuis 1985, Global a fourni des solutions et un soutien aux hôpitaux, aux centres de services médicaux, aux organisations de soins aux aînés, aux logements publics, aux programmes de traitement et aux cliniques vétérinaires. Nous sommes fiers d'offrir à nos clients des solutions durables qui leur apportent la tranquillité d'esprit.

1. des meubles fabriqués au Canada

Une entreprise fièrement canadienne

Global Furniture Group est une entreprise fièrement canadienne dont le siège social est situé à Toronto, en Ontario. Notre fabrication se fait principalement dans la région du Grand Toronto, ce qui garantit un transport et des livraisons efficaces sans retards transfrontaliers. Nous disposons de plus de 40 salles d'exposition et centres de distribution en Amérique du Nord. En tant qu'entreprise canadienne, tous nos prix sont en dollars canadiens, ce qui élimine tout risque lié aux fluctuations de change, aux tarifs ou aux droits de douane. Le fait d'assurer une production locale nous permet non seulement de tirer parti d'un bassin de main-d'œuvre locale et talentueuse, mais aussi d'exercer un contrôle et une surveillance directs qui nous offrent la possibilité :

- d'optimiser l'efficacité et d'accroître la vitesse de mise en marché
- de maîtriser les coûts et d'assurer la qualité
- de veiller à ce que nos produits soient libres de tout produit chimique nocif

Commodité

Notre vaste réseau de ressources à l'échelle du pays permet un accès simple et pratique aux visites de salles d'exposition, aux formations, à des ateliers de sensibilisation ainsi qu'à des séances portant sur l'ergonomie..

Partage des ressources

Vous aurez la possibilité de travailler avec notre précieuse équipe d'experts pour le choix des produits, les spécifications, les rendus, le service clientèle et bien plus encore!

29+

entreprises de fabrication et fournisseurs affiliés dans un rayon de 25 km

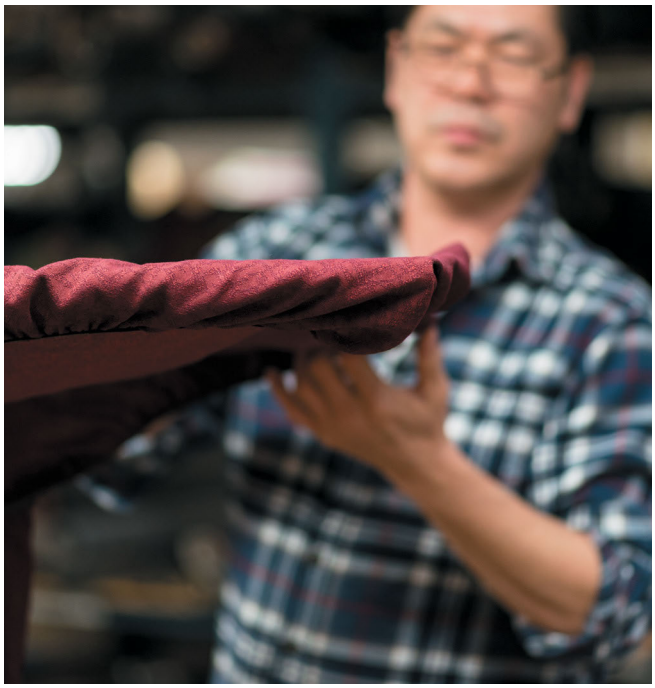
2. des solutions conçues et fabriquées sur mesure

Démarche collaborative

Notre gamme de produits spécialisés a été conçue et mise au point en collaboration avec vous pour répondre aux besoins particuliers des personnes qui les utilisent, qu'il s'agisse de soigner ou de poser des diagnostics, de les entretenir et de les nettoyer, d'y travailler ou de s'y reposer. Nous restons à l'affût de l'évolution des besoins de nos clients afin de nous assurer que les solutions d'ameublement que nous créons apportent un soutien et un confort réels et durables aux personnes qui s'en servent.

La force de la fabrication

En tant que plus important fabricant de mobilier pour collectivités au Canada, nous tirons parti de notre force de fabrication pour intégrer dans notre offre de produits pour le milieu des soins de santé les mêmes normes de qualité et de durabilité que celles de la fabrication contractuelle. Afin de garantir que nos produits répondent aux besoins rigoureux des espaces publics et privés à fort trafic et fonctionnant 24 heures sur 24 et 7 jours par semaine, nous avons investi dans nos propres installations internes d'essai certifiées ISO 17025 par le Conseil canadien des normes (CCN). Tous nos produits sont testés pour s'assurer qu'ils respectent, voire surpassent les normes de qualité et de sécurité reconnues par le secteur comme ANSI/BIFMA et ONGC, ce qui se traduit par une qualité et des performances exceptionnelles. Global soutient ses produits et ses engagements de service.



11 800 000 lb

quantité de plastique et de bois revalorisé chaque année

3. des solutions durables

Nos racines

Alors que Global est devenue le plus important fabricant canadien de mobilier pour l'entreprise, le milieu éducatif et celui des soins de santé, la société maintient son engagement ferme envers ses employés, ses clients et la planète. Comme nous fabriquons nos produits et possédons la majeure partie de notre chaîne d'approvisionnement, nous sommes en mesure de générer moins d'émissions en réduisant nos besoins en matière de logistique et de transport entre nos installations de fabrication et nos clients.

Global reste un chef de file du secteur grâce à ses initiatives novatrices dans les domaines du recyclage, mettant au point des technologies exclusives pour le recyclage de ses propres déchets et améliorant sans cesse les normes de sa chaîne d'approvisionnement et de ses installations de fabrication. En 1993, nous avons créé nos propres installations de recyclage (RT Technologies), qui ont recours une technologie exclusive qui combine les déchets de bois et de plastique provenant de ses propres installations et d'autres installations pour créer un nouveau matériau.

7,5 tonnes par jour = 3 500 tonnes par année

quantité de déchets de plastique et de bois détournés des sites d'enfouissement par RT Technologies

EXIT

4. un vaste éventail de produits

Le premier choix du Canada

Global fabrique une gamme étendue et complète de produits pour toutes sortes d'applications, conçus pour résister au dur quotidien des établissements de soins de santé. Notre leadership et notre expérience en matière de développement de mobilier bien pensé, fonctionnel et axé sur des solutions ont fait de Global le premier choix des acheteurs du milieu des soins de santé au Canada. Nous pouvons répondre aux exigences en matière de produits pour les espaces cliniques et non cliniques.

Mobilier pour le milieu de soins de santé

- sièges pour chambres de patients
- sièges de salles à manger
- sièges pour salles d'attente
- fauteuils-lits
- fauteuils inclinables pour patients
- sièges bariatriques
- sièges et solutions de salon
- tabourets d'alimentation ou pour unités cliniques
- tabourets de laboratoire
- tables d'activités ou de salles à manger
- tables d'appoint
- tables-ponts
- mobilier de chambre
- santé comportementale
  - sièges pour patients hospitalisés
  - sièges pour salles d'attente

Mobilier de bureau

- sièges fonctionnels de bureau
- sièges fonctionnels 24 h
- sièges d'invité et d'appoint
- sièges et tables pour salles de conseil
- sièges et tables pour salles de réunion
- tables pour salles de conférence et de réunion
- bureaux autoportants
- tables à hauteur réglable
- caissons
- modules de classement et de rangement en métal
- solutions mieux-être
- cloisons
- solutions pour saisie de données
  - tablettes et bras de support pour claviers
  - supports pour écrans
  - gestion de câbles

« Ensemble, nous avons transformé le secteur, en haussant la barre et en concevant une gamme de meubles sur mesure maintenant offerte à l'ensemble du secteur. »

Jay Ayers, directeur, Réseau de santé St Joseph's

5. des capacités éprouvées

Les établissements ci-dessous témoignent de la diversité des solutions de Global et de notre engagement envers autant les utilisateurs finaux que les rédacteurs de devis tout au long du processus de planification et de réalisation. Nous vous invitons à découvrir d'autres projets en visitant le site globalfurnituregroup.com/fr-ca/healthcare/resources/projects

Hôpital Memorial de Cambridge (CMH)

Global et son partenaire revendeur Staples Avantage Affaires, ont participé à titre de partenaires de confiance à la réalisation de la nouvelle aile de 240 000 pi² de l'hôpital qui abrite la salle d'urgence, l'unité des soins intensifs, les services de maternité et les programmes de santé mentale.

Hôpital Cortellucci Vaughan (CVH)

L'hôpital est un projet de 1,7 G$ situé sur une propriété de 25 hectares et dont le département de chirurgie et les blocs opératoires, les services d'imagerie diagnostique, les unités de soins ambulatoires, les unités de soins intensifs et les chambres de patients en soins de courte durée en soins aigus accueilleront plus de 9 000 meubles de Global.

Hôpital général de Dartmouth (DGH)

L'Hôpital général de Dartmouth est un centre offrant des soins d'urgence, médicaux, chirurgicaux et critiques, ouvert 24 heures sur 24, qui dessert environ 120 000 personnes. Global a participé au vaste projet pluriannuel de réaménagement de l'établissement, qui a permis de créer 48 lits et huit nouvelles salles d'opération et d'améliorer considérablement les services de consultation externe et d'imagerie diagnostique.

Saskatchewan Hôpital North Battleford

Avec 284 lits au total, dont une unité sécurisée de 96 lits pour les contrevenants ayant des besoins en matière de santé mentale, Global a doté l'établissement de produits qui ont produit un effet positif immédiat sur le moral non seulement du personnel mais aussi des patients, en créant un environnement plus accueillant et familial plutôt qu'institutionnel.

Minor Procedure Rooms 3,4
Exam Rooms 31 – 40
Reception C

votre partenaire par excellence

Depuis 1985, Global est une source principale de produits et de services de soins de santé spécialisés qui favorisent le bien-être et qui fixent des critères plus ambitieux en ce qui concerne la qualité, la plus-value à long terme et la durabilité pour les cliniques, les établissements de soins actifs et les milieux de soins de longue durée.

Vous vous demandez peut-être ce qui nous distingue des autres fabricants de mobilier pour le secteur des soins de santé. La réponse est toute simple : parce que cela nous tient à cœur. Nous sommes à l'écoute des professionnels de la santé et nous ne ménageons aucun effort pour répondre à leurs besoins particuliers.

Salles d'exposition de Global

Global Vancouver
675, rue West Hastings, bureau 1000
Vancouver (Colombie-Britannique) V6B 1N2
604-432-1701

Global Calgary
237, 8e avenue SE, bureau 302
Calgary (Alberta) T2G 5C3
403-250-7770

Global Toronto
1350, chemin Flint
Toronto (Ontario) M3J 2J7
416-661-3660

Global Montréal
996, rue Saint-Antoine Ouest
Montréal (Québec) H3C 1A7
514-866-4331

Global Edmonton
10158, 103e rue NO, bureau 201
Edmonton (Alberta) T5J 0X6
780-444-8922

Global Winnipeg (Manitoba et Saskatchewan)
111, avenue Lombard, bureau 220
Winnipeg (Manitoba) R3B 0T4
204-925-3350

Global Ottawa
251, avenue Laurier Ouest, bureau 400
Ottawa (Ontario) K1P 5J6
613-234-2881

Global Halifax
1061, chemin Marginal, bureau 120
Halifax (Nouvelle-Écosse) B3H 4P7
902-422-7434

Canada - Global Furniture Group
1350, chemin Flint
Toronto (Ontario) Canada M3J 2J7
Ventes et marketing : Tél 1-877-446-2251

États-Unis - Global Furniture Group
17 West Stow Road P.O. Box 562
Marlton New Jersey U.S.A. 08053
Tél 856-596-3390 1-800-220-1900